

Mapa Curricular 2008

Plan de Estudio de la Carrera PT y PT-B en Máquinas Herramienta

	1° semestre	hrs.	2° semestre	hrs.	3° semestre	hrs.	4° semestre	hrs.	5° semestre	hrs.	6° semestre	hrs.	
Núcleo de Formación Básica	Comunicación para la interacción social	5	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3	Comunicación activa en inglés	3	Comunicación independiente en inglés	3	Comunicación productiva en inglés	3			
	Procesamiento de información por medios digitales	5	Manejo de aplicaciones por medios digitales	3	Representación gráfica de funciones	4	Tratamiento de datos y azar	4	Reflexión sobre el pensamiento y quehacer humano	3			
	Manejo de espacios y cantidades	5	Interacción inicial en inglés	3	Interpretación de fenómenos físicos de la materia	4	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3					
	Autogestión del aprendizaje	5	Representación simbólica y angular del entorno	4									
	Resolución de problemas	5	Análisis de la materia y energía	4									
	Desarrollo ciudadano	5	Identificación de la biodiversidad	3									
	Proyección personal y profesional	5											
		35		20		11		10		6		0	82
Núcleo de Formación Profesional			Manejo de instrumentos de medición	4	Análisis de los materiales	8	Maquinado de piezas en fresadora y cepillo	8	Formación empresarial	4	Comunicación especializada en inglés	3	
			Dibujo e interpretación de planos	5	Maquinado de piezas en torno y taladro	9	Aplicación de soldadura por arco eléctrico	5	Maquinado de piezas en rectificadora	4	Operaciones de troquelado	7	
			Ajuste de banco	6	Dibujo de piezas asistido por computadora	7	Ajustes y tolerancias	2	Maquinado de piezas en electroerosionadora	8	Maquinado de piezas en máquinas herramienta especiales	9	
									Manejo de cad-cam	3	Tratamientos térmicos	6	
								TT*	5	TT*	5	TT*	5
								TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	TT* o TP**	5
		0		15		24		25		29		35	128
		35		35		35		35		35		35	210



TT* =Trayecto Técnico
TP** =Trayecto Propedéutico

Mapa Curricular 2008

Plan de Estudio de la Carrera PT y PT-B en Máquinas Herramienta

TRAYECTOS TÉCNICOS	SUPERVISIÓN DE MAQUINADOS	TT1	Control estadístico del proceso	5	Programación y control de la producción	5	Aplicación de técnicas de supervisión	5
	PROGRAMACIÓN Y OPERACIÓN DE CNC	TT2	Manejo de solidwork	5	Planeación y programación en CNC	5	Maquinado de piezas en CNC	5
	APLICACIÓN DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA	TT3	Aplicación de soldadura TIG	5	Aplicación de soldadura MIG	5	Aplicación de soldaduras especiales	5
	DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA	TT4	Dibujo técnico asistido por computadora	5	Dibujo mecánico asistido por computadora	5	Dibujo asistido por computadora en 3D	5

TRAYECTOS PROPEDEÚTICOS	FÍSICO-MATEMÁTICAS	TP1	Análisis de fenómenos eléctricos, electromagnéticos y ópticos	5	Análisis derivativo de funciones	5	Análisis integral de funciones	5
	ECONÓMICO-ADMINISTRATIVAS	TP2	Interpretación de fenómenos microeconómicos	5	Descripción de fenómenos macroeconómicos	5	Cálculo de operaciones financieras de crédito	5
	QUÍMICO-BIOLÓGICAS	TP3	Descripción de la relación entre compuestos orgánicos y el entorno	5	Interpretación de la relación de reacciones metabólicas de los organismos	5	Identificación de la conducta humana	5
	SOCIO-HUMANÍSTICAS	TP4	Interpretación de hechos y fenómenos en estructuras sociales	5	Identificación de la conducta humana	5	Identificación de normas de convivencia social	5